



Maschine Bez.	Hersteller
Fräsbereich:	
FZ 12 WM BAZ	Chiron
FZ 12 SM BAZ	Chiron
FZ 18 WM BAZ	Chiron
FZ 22 L BAZ	Chiron
C 30 U BAZ	Hermle
C 32 U BAZ	Hermle
C22 U BAZ	Hermle
30 HV BAZ	Matec
MA 400 – HA BAZ (Alu)	Okuma
MA 400 – HA BAZ (BHF)	Okuma
MA 500 – HB BAZ (BHF)	Okuma
MA 500 – HB BAZ (Pumpe)	Okuma
MA 500 – HB BAZ (III)	Okuma
MA 60 HB BAZ (BHF)	Okuma
MA 60 HB BAZ (HSK)	Okuma
MA 600 H II BAZ (Bremse)	Okuma
MA 600 – HB BAZ	Okuma
WF41C – TNC 155 Fräsm	Mikron
WF41C – TNC 155 Fräsm	Mikron
FH6800	Mazak
Drehbereich:	
CTX 400 S2 Drehm	Gildemeister
Hyperturn 95	Emco
Hyperturn HT 65 TT	Emco
Hyperturn HT 65 TT	Emco
Hyperturn HT 65 TT	Emco
Triumph 2000 Drehm.	Colchester
VSC – 200 Drehm.	EMAG
LT 15 MY – 1 Drehm.	Okuma
LT 15 MY – 2 Drehm.	Okuma
LT 15 MY – 3 Drehm.	Okuma
LT 25 Drehm.	Okuma
LU 15 M – 1000-1 Drehm.	Okuma
LU 15 M – 1000-2 Drehm.	Okuma
LU 15 M – 1000-3 Drehm.	Okuma
LU 35 Drehm.	Okuma
NLX4000 AY / 750	MORI SEIKI (DMG)

